

බීජ දල අස්වැන්නේ සිට වෙළඳපොළ දක්වා

එච්. කුලරත්න

සහකාර කෘෂිකර්ම අධ්‍යක්ෂ (බීජ හා රෝපණ ද්‍රව්‍ය), කුණ්ඩසාලේ

හැඳින්වීම

වේගවත්ව ඉහළ යන ජනගහනයක් සඳහා සැහෙන තරම් ආහාර නිෂ්පාදනය කිරීම අද මිනිස් වර්ගයා මුහුණ පා සිටින තීරණාත්මක අභියෝගයකි. ලෝක ජනගහනයෙන් 2/3 ක් අද දවසේ ප්‍රමාණවත් ආහාර නොලබන බව වාර්තා වේ. මිනිසා මෙතෙක් සම්පාදනය කරගෙන ඇති තාක්ෂණය යොදා ගෙන පෘථිවිය මත පවතින සම්පත් යොදා ගනිමින් කළ හැකි නිෂ්පාදන හැකියාවේ උපරිම ඵලය ඵලබ්‍රත ඉදිරි දශකයේ දී මෙම ප්‍රශ්නයේ බරපතලකම තව දුරටත් තිවු වනු ඇත. අවාසනාවකට ජනගහන වර්ධන වේගය වැඩියෙන් ම පවතින්නේ ආහාර නිෂ්පාදනය වැඩි කර ගැනීමට හැකියාව අඩුවෙන් ම පවතින, අඩුවෙන් සංවර්ධනය වූ රටවල් වල ය.

වැඩි වශයෙන් දියුණු ටන ලොව පුරා පැතිර ඇති මෙම සාගින්න දුර්ලභ උපාය මාර්ග අතුරින් අර්ධ සර්ම කලාපීය හා සර්ම කලාපීය රටවල දේශගුණික තත්ත්වයන්ට ගැලපෙන වැඩිදියුණු කරන ලද බෝග වර්ග බිහි කිරීම වැදගත් ස්ථානයක් ගනී. මෙම උසස් ගුණාංග වලින් සපිරි කෘෂි බෝග බීජ හඳුන්වා දීම මගින් පමණක් එම කලාප වල පවතින අස්වනු තත්ත්වය 50% කින් පමණ නංවාලිය හැකි බව පෙන්වා දී තිබේ. කෙසේ

වෙතත් අපේක්ෂිත කෘෂි නිෂ්පාදනයේ වර්ධනය මුදුන් පමුණුවාලීමට නම් මෙම නව සුපිරි බෝග ප්‍රභේද වල බීජ නොග ඵකි ගුණාත්මයෙන් ම යුතුව අවශ්‍ය වන නොග ප්‍රමාණයෙන්, අවශ්‍ය වන අවස්ථාවේ සාධාරණ මිලකට ගොවියා අතට පත් විය යුතු ය. එම ඉලක්කය වඩාත් සාර්ථකව මුදුන් පමුණුවා ගැනීමට නම් බීජ භාවිතා කරන කලාප වලට හැකි තරම් දුරට මෙම වැඩි දියුණු කරන ලද බෝග ප්‍රභේද වල බීජ නිෂ්පාදනය කිරීම අවශ්‍ය වේ. එවිට අවම ප්‍රවාහන හා බෙදාහැරීමේ ගැටළු සහිතව අවශ්‍ය බීජ නොග ගොවීන් අතට පත් කිරීමට හැකිවනු ඇත. විධිමත් සම්බන්ධීකරණයක් සහිත කාර්යක්ෂම බීජ නිෂ්පාදන වැඩසටහනක් සඳහා ඉඩම් සහ වගා පහසුකම් පමණක් නොව බීජ වියලීම, පවිත්‍ර කිරීම, පරිහරණය හා ගබඩා කිරීමේ පහසුකම් ද අත්‍යව්‍ය වේ.

බීජ වියලීම

ව්‍යායේ ජලවාෂ්ප ප්‍රමාණය බහුලව පවතින සර්ම කලාපීය ප්‍රදේශ වල දී බීජ වල ජීවිතාත්මක හා දිරිය පවත්වා ගැනීම වැදගත් හා තීරණාත්මක ප්‍රශ්නයකි. බීජ වල වැඩි තෙතමනය එහි තෙත්බරින් 45-60% ක් පමණ වුවාහ් බීජ ප්‍රරෝහණය (පැලවීම) ආරම්භ වේ. එතැන් සිට 18% දක්වා පරාසයේ දී බීජ නොගය තුළ නාපය

වර්ධනය වී අඩු වාත තත්ත්වය යටතේ බීජ මියයාමට ඉඩ තිබේ. බීජ වල ස්වභාවික වේගය වැඩිවීම හා ක්ෂුද්‍ර ජීවීන්ගේ ක්‍රියාකාරීත්වය මෙම නාපය ඉහළ යාමට හේතු වේ. භානිද්‍යක දිලීර වර්ධනයට 12% කට වැඩි බීජ තෙතමන ප්‍රමාණයක් හිතකර වේ. බීජ වල යාන්ත්‍රික හානි (කැඩීම් හා පිපිරීම්) ඇත්නම් මෙම රත්වීම තවදුරටත් වැඩිවේ. බීජ තෙතමනය 8% කට වැඩිනම් ගබඩාවේ දී ඇතිවන කෘමිහානි ආරම්භ වේ. තෙතමනය ඊට අඩු නම් බොහෝ විට කෘමීන් (විශේෂයෙන් ගුල්ලන්) බෝවීම සිදු නොවේ.

ඉහත කී බීජ වල ගුණාත්මක පිරිහීම වලකාලීමට නම් බීජ වර්ගය අනුව 8% - 12% අතර ප්‍රමාණයකට තෙතමනය අඩුකරලීම පිණිස වියලීම අවශ්‍ය වේ. බීජ වර්ගය පමණක් නොව වියලීමේ ප්‍රාණය තීරණය කිරීම පිණිස බීජ ගබඩා කරන ආකාරය හා ගබඩා කරන කාලය ආදී සාධක ද සැලකිල්ලට ගනු ලැබේ. බීජ වියලීමේ ක්‍රියාවලියේ අවධි දෙකක් පවතී. ප්‍රථම අවධියේ දී බීජ මතුපිට පෘෂ්ඨයේ ඇති තෙතමනය ජල වාෂ්ප ලෙස ඉවත් ව අවට වාතයට එක් වේ. දෙවැනි අවධියේ දී බීජ තුළ ඇති තෙතමනය බීජ මතුපිට පෘෂ්ඨය දක්වා සංක්‍රමනය වේ. බීජ පෘෂ්ඨයෙන් ජලය වාෂ්පීකරණය වී ඉවත යාමේ වේගය අවට වාතයේ සහ බීජ පෘෂ්ඨයේ පවතින වාෂ්ප පීඩන වෙනස මත ක්‍රියාත්මක වේ. එම නිසා අවට වාතයේ වලනය සහ තෙතමනය සහිත වාතය වෙනුවට උෂ්ණ වාතය එම වලනය මගින් බීජ මතට ගලා ඒමට සැලැස්වීම අවශ්‍ය වේ.

වියලීම සඳහා යොදා ගන්නා වාතයේ උෂ්ණත්වය සලකනු ලබන බීජ වලට භානිද්‍යක වීම එම බීජ වල වියලීම ආරම්භයේ පවතින තෙතමන මට්ටම මත රඳා පවතී. බීජ තෙතමනය අධික නම් වියලීමේ උෂ්ණත්වය අඩුවිය යුතු ය. බීජ වර්ගය අනුව ද මෙම උෂ්ණත්වයට ඔරොත්තු දීමේ හැකියාව වෙනස්වන නමුත් ක්ෂේත්‍ර බෝග සහ ඵලව එ බෝග බීජ වලට පොදුවේ යොදා ගත හැකි වියලීමේ උෂ්ණත්වයන් පහතින් දැක් වේ.

බීජ තෙතමන පරාසය	වියලීමේ උෂ්ණත්වය
10% වඩා වැඩි	සෙල්සියස් අංශක 32
10-18% අතර	" 37.8
10% ට අඩු	" 43.2



සහතික කළ බීජ වෙළඳ පොළට යැවීමට පෙර ආරක්ෂා සහිතව ගබඩා කර තිබේ.

සාමාන්‍යයෙන් සෙල්සියස් අංශක 45 ක උෂ්ණත්වයක් දක්වා භානිදායක නොවන තමුක් ඉහළ මට්ටම් යොදා ගනු ලබන්නේ බීජ අඛණ්ඩව ගමන් කිරීමට සලස්වන මාදිලියේ වියලීම් යන්ත්‍ර භාවිතයේ දී ය. එම උෂ්ණත්වයට භාජනය වන කාලය කෙටි නිසා බීජ වලට හානි සිදුවීමට ඉඩක් නැත. ආරක්‍ෂාකාරී උපරිම වියලීම් උෂ්ණත්ව විශ්වාසයෙන් යුතුව නියම කිරීම අපහසු වුවත් පහත සඳහන් උෂ්ණත්ව පරාසයන් සාමාන්‍ය මග පෙන්වීමක් ලෙස සැලකිය හැකි ය.

හෝශය	වියලීමේ උෂ්ණත්වයන්
බිත්තර වී	50-60°C
බඩඉරිඟු	40-45°C
රටකපු	36°C
සෝයා බෝංචි	30-55°C
එළුණු	21-33°C
ගෝවා/රාබු ආදිය	27-40°C

උෂ්ණත්ව පරාසයන් සඳහන් වන කල ඉහළ උෂ්ණත්ව යොදා ගනු ලබන්නේ සාපේක්‍ෂ වියලී බීජ වලට වන අතර අඛණ්ඩව බීජ ගමන් කරන (Continuous flow drier) වියලීමේ යන්ත්‍ර භාවිතයේ දී, නැතහොත් සාමාන්‍යයෙන් ඉහත පරාස වල ඒ ඒ බීජ වර්ගයට නියමිත අඩු උෂ්ණත්වයන් යොදාගනු ලැබේ. පහසුකම්, තොග ප්‍රමාණය ආදී සාධක මත තීරණය වන බීජ වියලීමේ (සම්ප්‍රදයික, සුළු පරිමාණයෙන් කෙරෙන හිරු එළියෙන් හෝ සුළඟින් වියලීම හැරුණු විට) විවිධ නවීන ක්‍රම තිබේ. ඒවා සම්බන්ධව සාකච්ඡා කිරීම මෙම ලිපියෙන් අපේක්‍ෂා නොකරන බව සැලකිය යුතු ය. කිහිමි ආකාරයකට බීජ වියලීම සිදු වුවත් වියලීමෙන් පසුව ගබඩා කිරීමට පෙර බීජ තොල සාමාන්‍ය ප්‍රවේගයක් සහිත සුළං ධාරාවක් මගින් සිසිල් කිරීම වැදගත් වන්නේ ය.

බීජ සකස් කිරීම

බීජ සකස් කිරීම යනුයෙදුම සඳහා පුළුල් අර්ථ දැක්වීමක් දෙන්නේ නම්, නෙලා ගනු ලබන බීජ අස්වැන්න අලෙවිය සඳහා සුදුනම් කිරීමේ පියවරයන් සියල්ල ම එම ක්‍රියාවලියට ඇතුලත් වේ. බීජ වෙන් කිරීම,

පවිත්‍ර කිරීම, වියලීම, බීජ ශ්‍රේණි කිරීම, බීජ ප්‍රතිකාර කිරීම හා ඇසිරීම ආදී සියළුම කාර්යයන් 'බීජ සකස් කිරීම' යන සංකීර්ණ ක්‍රියාදුමයේ දී සිදුවේ. කෙසේ වෙතත් සාමාන්‍යයෙන් බීජ සැකසීමේ දී සිදුවන්නේ පුළුල් සැකසුම (ඉපතැලි කැලි, කන්ඩු හා කාටුව ආදිය ඉවත් කිරීම) ශ්‍රේණි කිරීම සහ බීජ වල භෞතික තත්ත්වය වැඩි දියුණු කිරීම ආදී කාර්යයන් වේ.

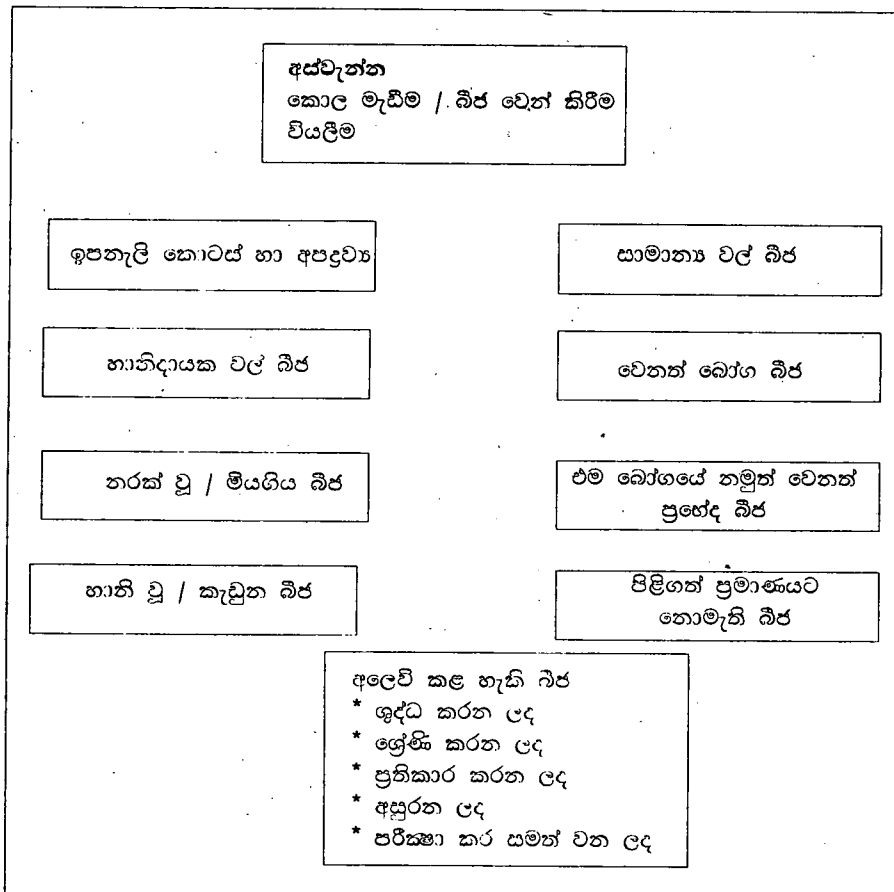
බීජ සකස් කිරීමේ දී තොගයේ ඇති බාහිර හෝ අන්‍යවශ්‍ය ද්‍රව්‍ය කොටස් ඉවත් කිරීම සහ බීජ ප්‍රතිකාර ආදී කාර්යයන් සිදු වේ. ඉහත කී කාර්යයන් සාර්ථකව හා කාර්යක්‍ෂමව ද බීජ වලට අවම හානියක් සහිතව ද නිමවීම බීජ නිෂ්පාදකයා සහ බීජ පාරිභෝගිකයාගේ ද පරමාර්ථ ඉටුවන අවස්ථාව වේ. නෙලා ගන්නා ලද බීජ අස්වැන්නේ සිට අලෙවි කල හැකි බීජ තොග දක්වා සිදුවන සැකසුම් ක්‍රියාවලියේ දී ඉවත් කරනු ලබන කොටස් සහ අවසාන ප්‍රතිඵලය පහත දැක්වෙන රේඛා සටහනින් පැහැදිලි වේ.

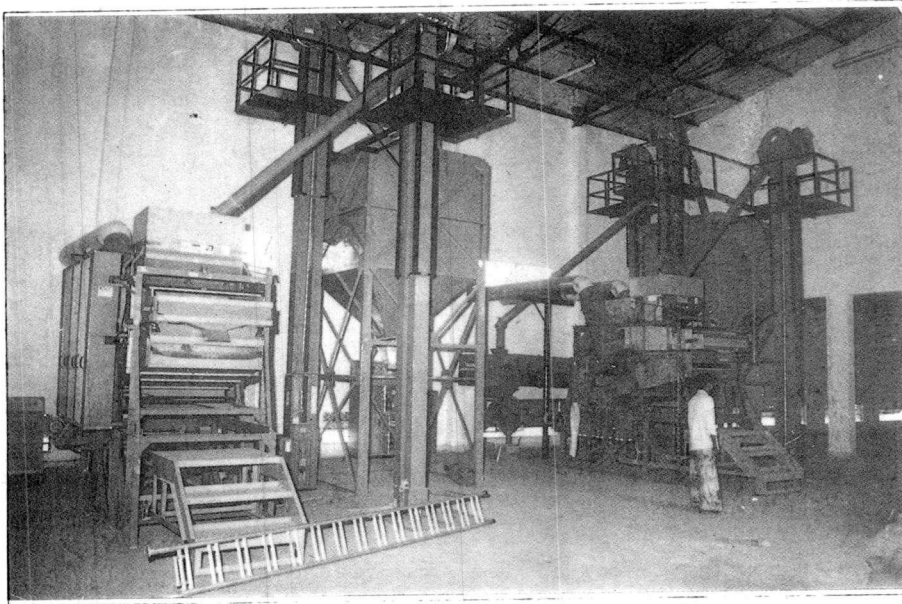
බීජ සකස් කිරීම පිණිස යොදා ගන්නා ආම්පන්න / යන්ත්‍ර සලකන කල ග්‍රාමීය ගොවියාගේ නිවසේ තිබෙන බටපොකු කුල්ලේ සිට දියුණු තාක්‍ෂණය භාවිතා කර නිම කරන ලද විදුලි බලයෙන් ක්‍රියා කරන ස්වයංක්‍රීය තේරීම් යන්ත්‍ර දක්වා විශාල යන්ත්‍ර සමූහයන් අද වෙළඳපලේ ලබා ගැනීමට තිබේ. මේවායේ මාදිලිය හා සැලසුම් / නිර්මාණය වෙනස් වුවත් සැම යන්ත්‍රයකට ම පොදු වැදගත් ලක්‍ෂණය නම් බීජ වලින් අන්‍යවශ්‍ය කොටස් ඉවත් කිරීමේ කාර්යය, බීජ වල හෝ ඉවත් කරනු ලබන කොටස් වල පවතින භෞතික ගුණාංග උපයෝගී කරගෙන සිදු කිරීමයි.

සකස් කිරීමේ කාර්යය සඳහා තෝරා ගන්නා යන්ත්‍රය හෝ යොදා ගනු ලබන යන්ත්‍ර වල අනුපිළිවෙල, සලකනු ලබන බීජ වර්ග (හෝශය) ශ්‍රී ලංකාවේ ඇති අපද්‍රව්‍ය වල ස්වභාවය හා වර්ග (වල් බීජ, ඉපතැලි කොටස්) අනිකුත් බෝග වල අපේක්‍ෂිත ගුණාත්මක මට්ටම ආදී සාධක මත තීරණය කරනු ලැබේ. මේ නිසා බීජ සකස් කරන්නා එම යන්ත්‍ර පිළිබඳ ලබාගෙන ඇති දැනුම මෙන්ම බීජ වල සම්මත ප්‍රමිතීන් සහ බීජ වල ගති ලක්‍ෂණ පිළිබඳව ද මනා දැනුමක් ලබාගෙන තිබිය යුතු ම වේ.

ගබඩා කිරීම

අපගේ කෘෂිකාර්මික බෝග බීජ වල වියලීම සහ සකස් කිරීමේ සෙසු අවස්ථා නිම වූ පසුව රෝපණය කිරීම පිණිස ගොවි ජනතාව අතට යළි පත්වන තුරු එහි





පැල් වෙහෙර ගොවිපලේ නවීන යන්ත්‍ර මගින් බිජ සැකසෙද්දී.....

පුරෝහත ශක්තිය සහ දිරිය ආදී ගුණාංග ආරක්‍ෂා වන අයුරින් පරිසරයක ගබඩා කිරීම අවශ්‍ය වේ. බිජ ගබඩා කිරීම, ඒවා සකස් කිරීමට පෙරාතුව වුව ද තාවකාලිකව කරන අවස්ථා යෙදෙන නමුත් අප මෙහි දී සලකනු ලබන්නේ සකස් කිරීමෙන් අනතුරුව යෙදෙන ඇසුරුම් අවස්ථාවට පෙර හා ඇසුරුම් අවස්ථාවෙන් පසුව අලෙවිය දක්වා ද සිදු කරන ගබඩා කිරීම වේ. ඕනෑම දේශගුණික කලාපයක බිජ ගබඩා කිරීමේ පහසුකම් වැදගත් වන නමුත් සර්ව කලාපීය තත්ත්වයන් යටතේ බිජ ගබඩා කිරීමේ දී මෙම පහසුකම් අයහපත් පරිසර සාධක නිසා වඩාත් වැදගත් වන්නේ ය.

බිජ ගබඩා කිරීමේදී ඊළඟ කන්නය සඳහා බිජ පැළවන තත්ත්වයෙන් තබා ගැනීම වැදගත් අරමුණ වුවත් එක් කන්නයකින් ඔබ්බට සමහරවිට වර්ෂයකට වැඩියෙන් වුවත් බිජ ගබඩා කිරීමේ අවශ්‍යතා ඵලඹෙන අවස්ථා නොමැත්තේ නොවේ. ජාන සම්පත් ලෙස බිජ තබා ගැනීම සහ ආරක්‍ෂක බිජ නොග (අයහපත් දේශගුණික හේතු මත අසාර්ථක වූ කන්නවල සිදුවන අඩුව පිරිමැසීමට) තබා ගැනීම ද එවැනි බිජ ගබඩා කිරීමේ විශේෂ අරමුණ වේ.

ජීවිතාවය ආරක්‍ෂා වෙමින් ගබඩාවේ රැඳීමට බිජ වලට ඇති හැකියාවට සාධක 4 ක් බලපානු ලැබේ.

1. බිජ වර්ගයේ (බෝගයේ හෝ ප්‍රභේදයේ) පාරම්පරික ලක්ෂණ
2. ගබඩාවට ඇතුළුවීමේ දී (එනම් ගබඩා කිරීම ආරම්භයේ දී) සලකනු ලබන

බිජ වල ගුණාත්මක තත්ත්වය

3. බිජ වල තෙතමන තත්ත්වය (මෙය බොහෝ විට ගබඩා කරන පරිසරයේ සාපේක්ෂ ආර්ද්‍රතාවය මත නිගමනය වන්නේ ය.

4. ගබඩා කරන පරිසරයේ උෂ්ණත්වය

ජීවිතාවය පවත්වා ගනිමින් ගබඩාවේ රැඳීමට බිජ වලට ඇති හැකියාව ඒ ඒ බෝගයෙන් බෝගයට වෙනස් වේ. උදාහරණයක් ලෙස බිත්තර වී වල, බෝංචි, මාළු මිරිස් වැනි බිජ වලට වඩා මෙම හැකියාව තිබීම ජන්මයෙන් උරුම වූ හිතකර ලක්ෂණයකි. කෙසේ වෙතත් බිත්තර වල වී බී. 3.379/2, බී. 3. 34/8 වැනි ප්‍රභේද බී. 3. 380, බී. 3. 300 වැනි ප්‍රභේද වලට වඩා ගබඩා කිරීමේ හැකියාව වැඩියෙන් තිබේ. මෙකී බෝග වලට සාපේක්ෂව යෝධා බෝංචි ගබඩා කිරීමේ හැකියාව (ජීවිතාවය සහිතව) ඉතා දුර්වල වේ.

නිවැරදි අවස්ථාවේ අස්වනු නෙලීම සහ බිජ වෙන් කිරීම (කොළ මැඩීම) ප්‍රමාණවත් ව වියලීම සහ නිවැරදිව බිජ තොග පරිහරණය ද, ඒවා හොඳ තත්ත්වයෙන් ගබඩාවට යැවීම පිණිස පාලනය කළ හැකි වැදගත් සාධක වේ. බිජ තෙතමනය සහ ගබඩාවේ උෂ්ණත්වය වැඩිවීමත් සමග බිජ වල ජීවිතාවය පිරිහීයාම ද ඉක්මනින් සිදු වේ. එම නිසා බිජ වල තෙතමනය අඩුවෙන් තබා ගැනීම සහ ගබඩාවේ උෂ්ණත්වය අඩු කර තබා ගැනීම හෝ එම තත්ත්වයන් දෙකම පවත්වා ගැනීම වැදගත්ම අවශ්‍යතාවය වන්නේ ය. බිජ වල ගුණාත්මක කෙරෙහි

මෙයින් වැඩියෙන්ම බලපාන්නේ තෙතමන තත්ත්වයයි. බිජ වල තෙතමනය ගබඩා කරන පරිසරයේ සාපේක්ෂ ආර්ද්‍රතාවය (වාතයේ පවතින හෙතෙමනය) මත රඳෙන නිසා මෙම ආර්ද්‍රතාවය අඩු කරන ලද පරිසරයක හෝ වියලන ලද බිජ හොඳින් ප්‍රදා කරන ලද ඇසුරුමක ගබඩා කිරීම මගින් ජීවිතාවය ආරක්‍ෂා කර ගත හැකිවේ.

බිජ ඇසිරීම සහ ඇසුරුම් ද්‍රව්‍ය

ගොවි ජනතාවට පහසුවෙන් මිලට ගත හැකි ප්‍රමාණ වලින් හා පුරෝහණ ශක්ති ආරක්‍ෂා වන තත්ත්වයෙන් බිජ ඇසිරීම වැදගත් අවශ්‍යතාවයකි. තව ද බිජ විෂ්පාදන කර්මාන්තයේ දී ඇසිරීමේ කාර්යයට විශේෂ අවධානයක් යොමු කළ යුතු වන්නේ පුරෝහත ශක්තිය පිරිහීම රහිතව අයහපත් පරිසර සාධක වලින් ආරක්‍ෂා කර ගැනීම, ප්‍රවාහනයේ දී සහ බෙදා හැරීමේදී සිදුවන හානි අවම කර ගැනීම ආදී අවශ්‍යතා ද නිසා ය.

ඒ ඒ බෝගය හා බිජ වර්ගය සඳහා යොදා ගනු ලබන ඇසුරුම් ද්‍රව්‍ය සාධක කිහිපයක් මත නිගමනය කරනු ලැබේ.

1. එක් ඇසුරුමක ප්‍රමාණය
2. ගබඩා කරන කාලය
3. ඇසුරුම් ද්‍රව්‍ය වල මිල
4. බිජ වල වටිනාකම
5. ඇසුරුම් කළ බිජ ගබඩා කරන පරිසර තත්ත්වය
6. බිජ වියලීම සඳහා ඇති පහසුකම්

කෙසේ වෙතත් මිලට ගන්නා අවස්ථාවේ දී ඇසුරුම් තුළ ඇති බිජ ගොවි ජනතාව අතට ඉස්කරම් තත්ත්වයෙන් සහ පහසු මිල ප්‍රමාණයෙන් ලැබීමට සැලසෙන්නේ නම් එය හොඳ ඇසුරුම් ද්‍රව්‍යයක් යැයි සැලකිය හැකිය.

තෙතමන (ආර්ද්‍රතාවය) කාන්දු වීම පාලනය නොවන එහෙත් වැඩි බිජ ප්‍රමාණයක් ඇසිරීමට තරම් ශක්තිය පවතින සවිවර (porous) ඇසුරුම් ද්‍රව්‍ය ලෙස ජූට්, කපු රෙදි, කාඩ්බෝඩ් සහ මයන ලද පොලිප්‍රොපයිල් මළ ද සැලකිය හැකිය. බිජ පරිහරණයේ දී හා අලෙවියේ දී මෙකල බහුලව භාවිතා වන තෙතමන කාන්දුවීමට ප්‍රතිරෝධ බවට දක්වන ඇසුරුම් ද්‍රව්‍ය වශයෙන් පොලිඑතලීන්, සෙලෝපේන් සහ පොලිවිනයිල් ආදියෙන් සකස් කරන ලද මළ හැඳින්විය හැකිය. තෙතමනය කාන්දුවීම තවදුරටත් පාලනය කිරීම සහ ඉරීමට ඔරොත්තු දීම ද වැඩි දියුණු කරන ලද ඇසුරුම් නිම පොලිඑතලීන් වැනි ද්‍රව්‍ය මිශ්‍රව එක් කරන ලද (ලැම්නේට් කර) ඇසුරුම් ද්‍රව්‍ය බිජ අලෙවිය සඳහා අද දේශීය වෙළඳ පලට හඳුන්වා දී තිබේ.